

HT-S/metal



L'HT-S/metal è un ulteriore aggregato della serie Mihm-Vogt HT-S.

Il forno di sinterizzazione ad argon, oltre ad avere i propri programmi fissi, può essere programmato individualmente e consente la sinterizzazione delle leghe dentali Co-Cr fino ad una temperatura di sinterizzazione di 1400° C. Buoni risultati di sinterizzazione si ottengono mediante la combinazione della campana di sinterizzazione quadrupla con perle di sinterizzazione in atmosfera di argon.

Nel metallo e nella camera di combustione, grazie al sistema opzionale di ventilazione, non si riscontra la presenza di quasi nessun residuo di legante.

Grazie anche all'efficiente funzione di modalità operativa notturna del controllo del forno, il ciclo di sinterizzazione può essere programmato nei processi produttivi, con un spazio temporale di circa 4,5 ore* al di fuori degli orari di laboratorio.

*in base alle caratteristiche dei materiali



Specifiche tecniche

Specifiche tecniche	HT-S/metal
Temperatura max.	1400 °C
Volume camera di combustione	1 protezione di sinterizzazione set (fino a 20 corone singole)
Potenza max.	1300 W
Gamma di tensione	200 - 240 V
Peso kg	58
Dimensioni L/A/P cm	40/60/40
Elementi riscaldanti 4 pezzi	MoSi ₂ -Standard, 140
Termocoppia	PtRh-Pt 140 mm, tipo S
Programmi di controllo	Display LCD; 4 livelli, 25 programmi personalizzabili, Immissione testo, display a quattro righe
Interfaccia	RS232
Connessioni	Per argon Per aria compressa (solo in combinazione con il sistema di scarico)

Dotazione standard



protezione di sinterizzazione set



Pinza rimozione



Perle per sinterizzazione YTZ 1,25 mm

Sistema di scarico (opzionale)



Sistema di scarico

> aspira dalla camera di combustione i residui di legante mediante programma controllato nel corso del processo di deceraggio